

Март 2022

ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ ГМ-42Т
КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ
ГМ42Т-0000010 КДС

Содержание:

1. Указатель групп и подгрупп.....	5
2. Схема деления машины на составные части.....	6
3. Иллюстрация и перечень сборочных единиц и деталей.....	10
4. Приложение.....	46
5. Лист регистрации изменений.....	47

Настоящий каталог содержит всю номенклатуру сборочных единиц и деталей гидроманипуляторов ГМ-42Т с иллюстрациями и сведения об их количестве, расположении в изделии, взаимозаменяемости, конструктивных особенностях и др.

В каталоге сборочные единицы и детали разбиты на группы и подгруппы по функциональному признаку. Разделы иллюстрированы рисунками, что облегчает поиск нужной детали и дает возможность ознакомиться с конструкцией сборочных единиц машины и их деталями. Каталог является справочным пособием при расчете и составлении заявок на запасные части.

Каждая группа и подгруппа включает входящие сборочные единицы, оригинальные детали, а также детали, заимствованные из других групп.

В графе «Количество» указано количество сборочных единиц и деталей, применяемых в данной подгруппе.

В указателе групп, подгрупп, сборочных единиц и деталей каталога детали расположены в порядке возрастания номеров групп и подгрупп, с указанием номера рисунка, где изображена данная деталь.

Некоторые номера деталей и сборочных единиц имеют в конце буквенную, буквенно-цифровую или цифровую приставку через тире.

Приставка А и т.д. после номера детали обозначает, что конструкция этих деталей или сборочных единиц изменена, но осталась взаимозаменяемой с ранее выпущенной конструкцией.

Приставки Б, В, Г, Д и т.д. означают что новые детали не будут взаимозаменяемыми с деталями ранее выпущенных конструкций, но взаимозаменяемы между собой в пределах одной литеры.

Цифровые приставки после номера детали 01, 02, 03 и т.д. характеризуют исполнение детали или сборочной единицы (конструктивное или климатическое) и эти детали между собой невзаимозаменяемые.

Изменение конструкции можно отследить согласно карте сборки и порядковому номеру изделия.

Примечание – ОАО «Мозырский машиностроительный завод» ведет постоянную работу по совершенствованию техники и оставляет за собой право проводить изменения конструкции, технических данных без предварительного уведомления потребителей.

1. Указатель групп и подгрупп

Группа	Подгруппа	Рис.	Наименование сборочной единицы	Стр.
00	0000	1	Манипулятор	7
01	0100	2	Захват челюстной	10
	0200	3	Гидроцилиндр захвата челюстного	12
01	0100	4	Устройство опорно-поворотное	15
03	0300	5	Рукоять	18
	6300	6	Гидроцилиндр удлинителя (рукоять)	21
03	0300	7	Стрела	23
05	0500	8	Тяга	25
05	0500	9	Тяга	26
06	0600	10	Тяга	27
06	0600	11	Тяга	29
10	1000	12	Серьга	31
25	2500	13	Палец	33
25	2500	14	Палец	34
26	2600	15	Палец	35
26	2600	16	Палец	36
45	4500	17	Гидрооборудование манипулятора	37
	4500	18	Гидроцилиндр стрелы	40
	4500	19	Гидроцилиндр рукояти	43

2. Схема деления машины на составные части.

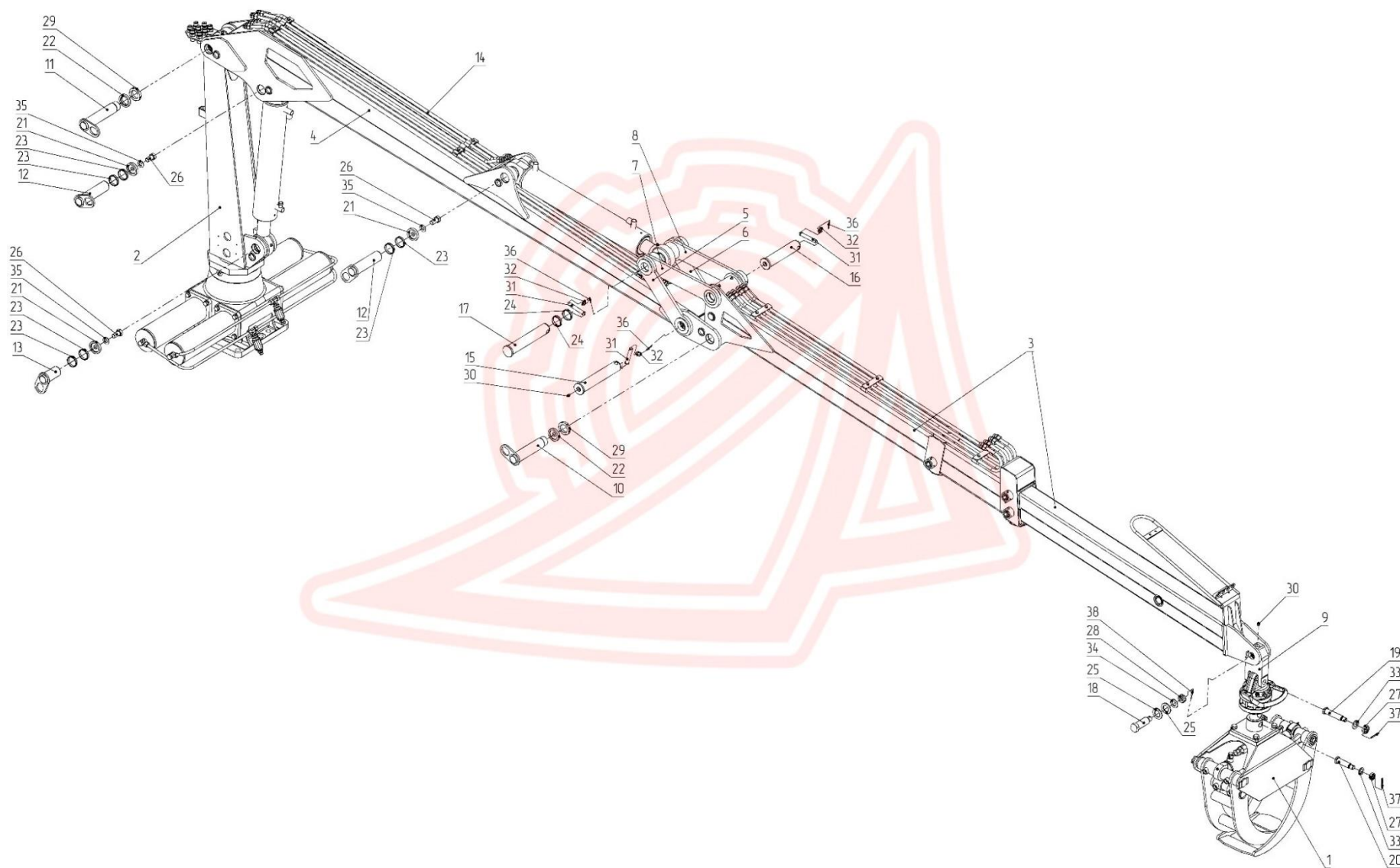


Рисунок 1 – Гидроманипулятор

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 00

Подгруппа 0000 Манипулятор

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
1		ГМ42Т-00 00 010	Манипулятор ГМ-42Т		
	1	ЗЧ17-01 00 010	Захват челюстной	1	Рисунок 2
	2	ГМ42М-01 000	Устройство опорно-поворотное	1	Рисунок 3
	3	ГМ42Т-03 000	Рукоять	1	Рисунок 4
	4	ГМ42-03 00 020	Стрела	1	Рисунок 5
	5	ГМ42-05 00 010	Тяга	1	Рисунок 6
	6	ГМ42-05 00 020	Тяга	1	Рисунок 7
	7	ГМ42-06 00 010	Тяга	1	Рисунок 8
	8	ГМ42-06 01 010	Тяга	1	Рисунок 9
	9	ГМ42-10 00 200-В	Серьга	1	Рисунок 12
	10	ГМ42-25 00 000 В-01	Палец	1	Рисунок 13
	11	ГМ42-25 00 000 В-02	Палец	1	Рисунок 14
	12	ГМ42-26 00 000-02	Палец	2	Рисунок 15
	13	ГМ42-26 00 000-03	Палец	1	Рисунок 16
	14	ГМ42Т-45 000	Гидрооборудование манипулятора	1	
	15	ГМ42-00 00 001	Палец	1	
	16	ГМ42-00 00 001 А	Палец	1	
	17	ГМ42-00 00 002	Палец	1	
	18	ГМ42-00 00 005-01	Палец	1	
	19	ГМ42-00 00 007	Палец	1	
	20	ГМ42-00 00 007-01	Палец	1	
	21	ГМ42-00 00 009	Шайба	3	
	22	ГМ42-00 00 011 В	Шайба	2	
	23	ГМ42-00 00 014	Втулка	6	
	24	ГМ42-00 00 014-01	Втулка	2	
	25	ГМ42-00 00 016-01	Шайба регулировочная	2	

Группа 00

Подгруппа 0000 Манипулятор

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
1		ГМ42Т-00 00 010	Манипулятор ГМ-42Т		
	26		Болт М20х1,5-6gx40.109.40Х.0115 ГОСТ 7796-70	3	
	27		Гайка М20-6Н.04.019 ГОСТ 5915-73	2	
	28		Гайка М24-6Н.04.019 ГОСТ 5915-73	1	
	29		Гайка шлицевая М45х1,5 DIN 1804	2	
	30		Масленка 1.2 Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
	31		Ось 6-16d11х95.45.Ц15хр ГОСТ 9650-80	3	
	32		Шайба С16.01.019 ГОСТ 11371-78	3	
	33		Шайба С20.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
	34		Шайба С24.01.019 ГОСТ 11371-78	1	
	35		Шайба 20 ОТ ОСТ 37.001.115-75	3	
	36		Шплинт 4х32.019 ГОСТ 397-79	3	
	37		Шплинт 4х40.019 ГОСТ 397-79	2	

Группа 00

Подгруппа 0000 Манипулятор

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
1		ГМ42Т-00 00 010	Манипулятор ГМ-42Т		
	38		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	1	

3. Иллюстрация и перечень сборочных единиц и деталей

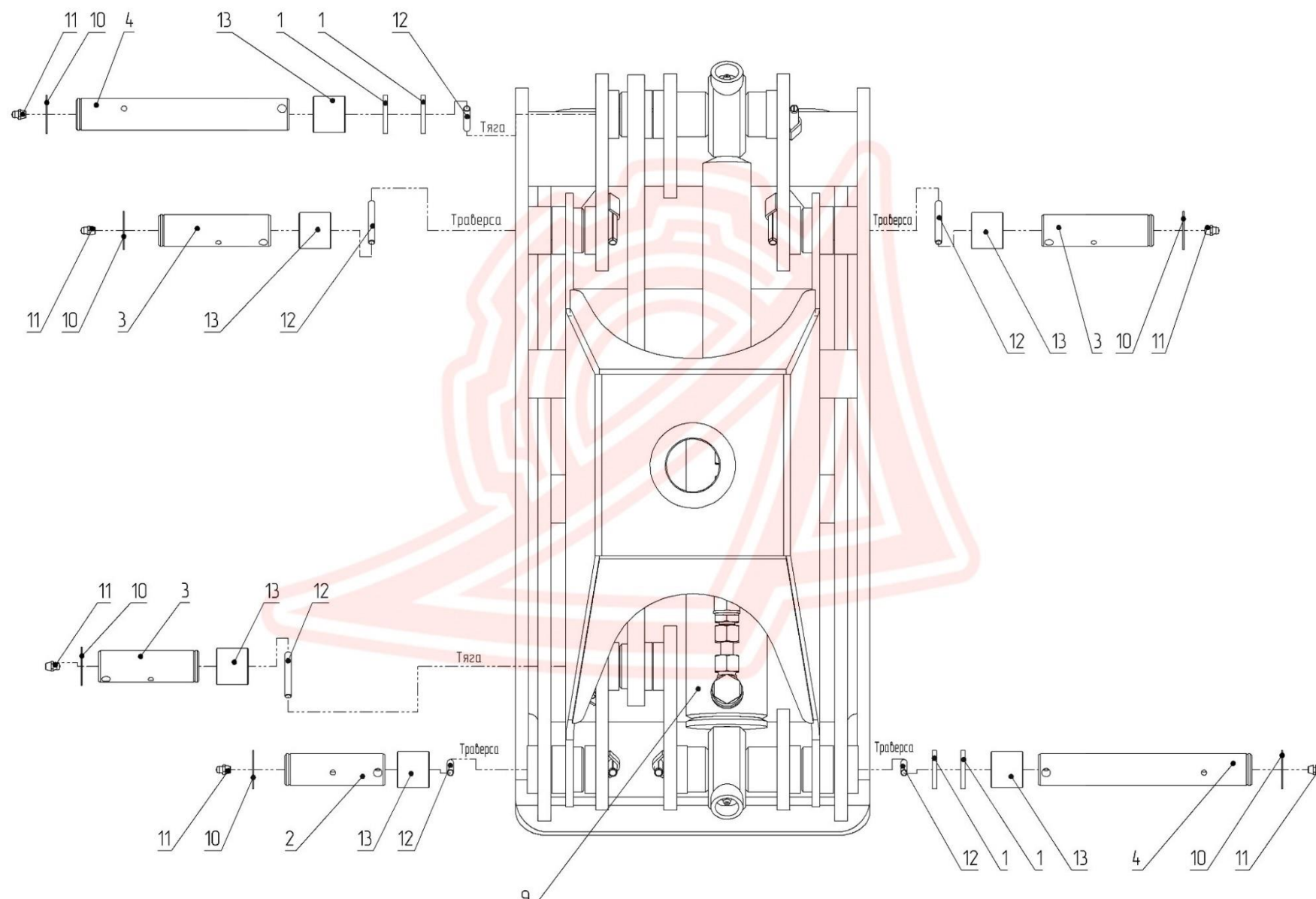


Рисунок 2 – Захват челюстной

Группа 01

Подгруппа 0100 Захват челюстной

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
2		3Ч17-01 00 010	Захват челюстной		
	1	3Ч17-01 00 011	Втулка дистанционная	4	Условно не показана Условно не показана Условно не показана Условно не показана
	2	3Ч17-01 00 012	Палец	2	
	3	3Ч17-01 00 012-01	Палец	2	
	4	3Ч17-01 00 012-02	Палец	2	
		3Ч17-01 01 000	Траверса	1	
		3Ч17-01 02 000	Челюсть наружная	1	
		3Ч17-01 03 000	Челюсть внутренняя	1	
		3Ч17-01 04 000	Тяга	1	
	9	3Ч17-02 01 010	Гидроцилиндр	1	
	10		Кольцо В30 ГОСТ 13942-86	6	
	11		Масленка 1.1.Ц6 ГОСТ 19853-74	6	
	12		Штифт А.8х50.60С2 ГОСТ 14229-93	6	
	13		Втулка бронзовая 30/34х30 WB702	6	

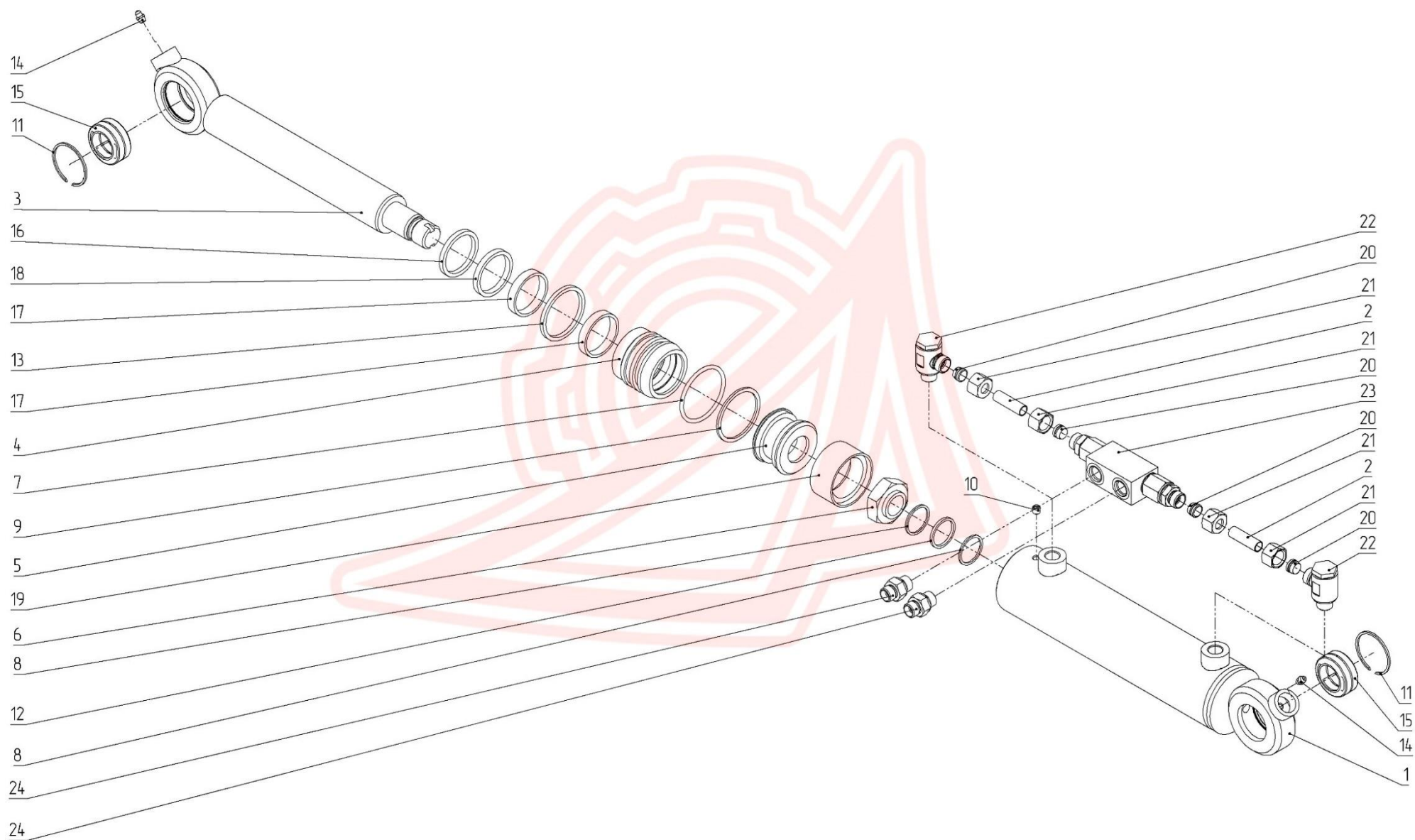


Рисунок 3 – Гидроцилиндр захвата челюстного

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 01

Подгруппа 0201 Гидроцилиндр захвата челюстного

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
3		ЗЧ17-02 01 010	Гидроцилиндр захвата челюстного		
	1	ЗЧ17-02 01 110	Цилиндр	1	
	2	ЗЧ17-02 01 011	Труба	2	
	3	ШЦГ-45 30 000-01А	Шток	1	
	4	ГМ-63 45 00 002	Букса	1	
	5	ГГЦ-63 010 000 004-01	Поршень	1	
	6	УГЦ80 070 000 002-01	Гайка	1	
	7	ОПТ-9195 52 16 004	Кольцо пружинное	1	
	8	УКЗ.1-01	Кольцо защитное	2	
	9	УКЗ.1-14	Кольцо защитное	1	
	10		Винт М8-6gx12.14Н ГОСТ 1478-93	1	
	11		Кольцо В47 ГОСТ 13943-86	2	
	12		Кольцо 030-035-30-2-2 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18879-73	1	
	13		Кольцо 055-063-46-2-2 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18879-73	1	
	14		Масленка 1.1.Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
	15		Подшипник ШС-30К ГОСТ 3635-78	2	
	16		Грязесъемник WSL 0450 0536 053	1	GAPI
	17		Кольцо опорное HIS 0450 0510 096	2	GAPI
	18		Манжета RSD 0450 0530 058	1	GAPI
	19		Уплотнение поршня KDSB 0630 0470 184	1	GAPI

Группа 01

Подгруппа 0201 Гидроцилиндр захвата челюстного

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
3		3Ч17-02 01 010	Гидроцилиндр захвата челюстного		
	20		Врезное кольцо 100107	4	CAST
	21		Накидная гайка 100207	4	CAST
	22		Соединение BANJO J/ввертное, уплотнение тип Е 101307.1	2	CAST
	23		Гидрозамок LVST-DIN15 или	1	OFC-VILLA
			Гидрозамок VRSE 015A-FF	(1)	MTC
	24		Штуцер ввертной/прямой, уплотнение тип Е 100517.1	2	CAST

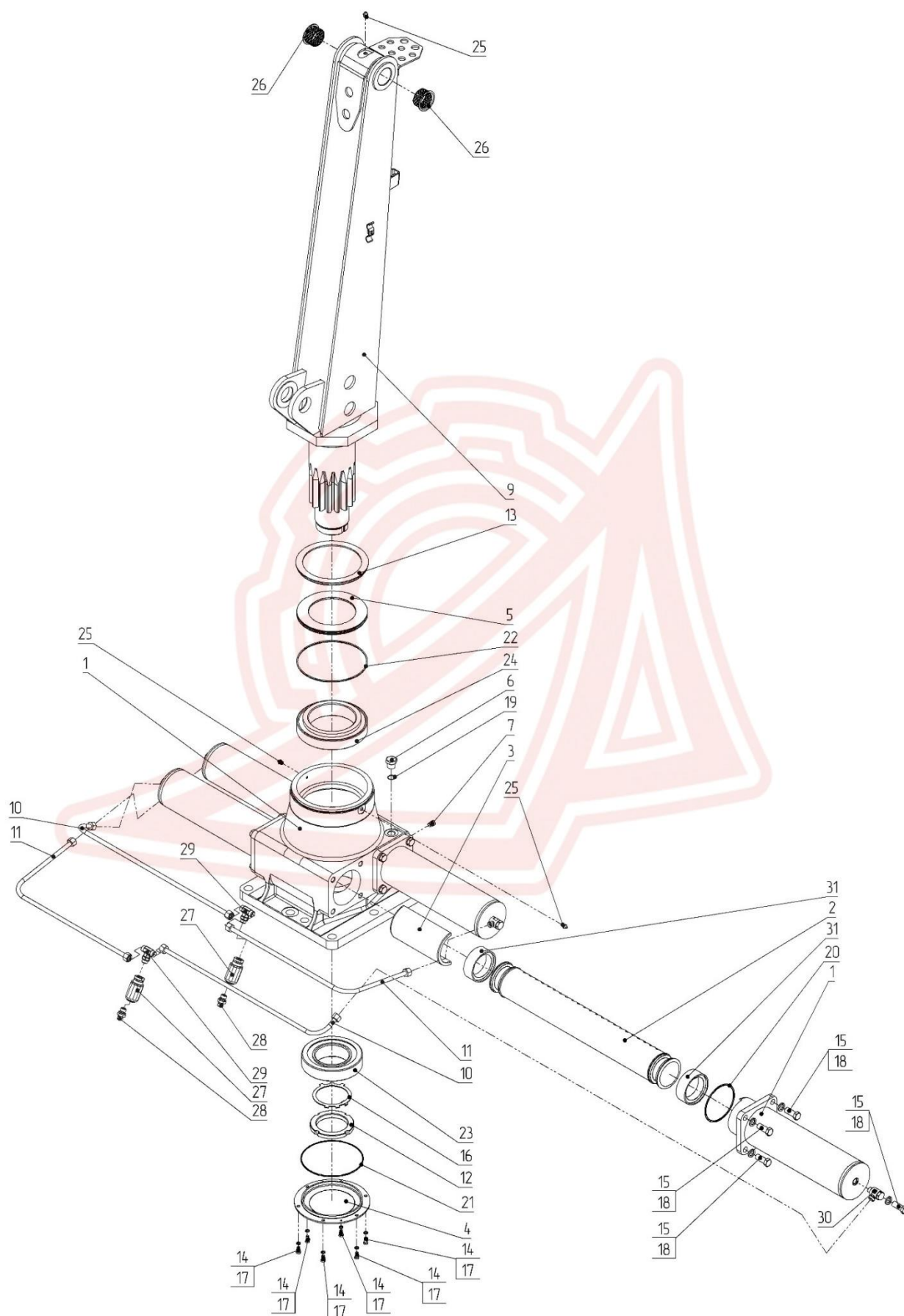


Рисунок 4 – Устройство опорно-поворотное

Группа 01

Подгруппа 0001 Устройство опорно-поворотное

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
4		ГМ42М-01000	Устройство опорно-поворотное		
	1	ГМ42М-01001	Корпус	4	
	2	ГМ42М-01002	Шток-рейка	2	
	3	ГМ42М-01003	Подшипник скольжения	2	
	4	ГМ42М-01004	Крышка	1	
	5	ГМ42М-01005	Стакан	1	
	6	ГМ42М-01006	Заглушка-щуп	1	
	7	ГМ42М-01007	Пробка	1	
	8	ГМ42М-01010	Гильза	4	
	9	ГМ42М-01020	Колонна	1	
	10	ГМ42М-01070	Трубопровод	2	
	11	ГМ42М-01070-01	Трубопровод	2	
	12	ГМ42-07 00 006	Гайка	1	
	13	ГМ42-07 00 107	Пыльник	1	
	14		Болт М8-6gx20.45.0115 ГОСТ 7798-70	6	
	15		Болт М16x1,5-6gx40.109.40X.0115 ГОСТ 7798-70	16	
	16		Шайба Н95.01.08кп05 ГОСТ 11872-89	1	
	17		Шайба 8.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	6	
	18		Шайба 16.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	16	

Группа 01

Подгруппа 0001 Устройство опорно-поворотное

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
4		ГМ42М-01000	Устройство опорно-поворотное		
	19		Кольцо 019-023-25-2-2 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	1	
	20		Кольцо 115-125-58-2-2 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	4	
	21		Кольцо 180-185-36-2-2 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	1	
	22		Кольцо 205-210-36-2-2 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	1	
	23		Подшипник 7520 ТУ 37.006.162-89	1	
	24		Подшипник 2007128 ТУ 37.006.162-89	1	
	25		Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	3	
	26		Втулка бронзовая 50/55/65x50 WF-WB702	2	
	27		Дроссель односторонний с обратным клапаном VRF02S	2	
	28		Штуцер CAST 100507.1	2	
	29		Тройник CAST 107007.1	2	
	30		Соединение Bango CAST 101407.1	4	
	31		Уплотнение поршневое KDSB 10000750225 CX	4	

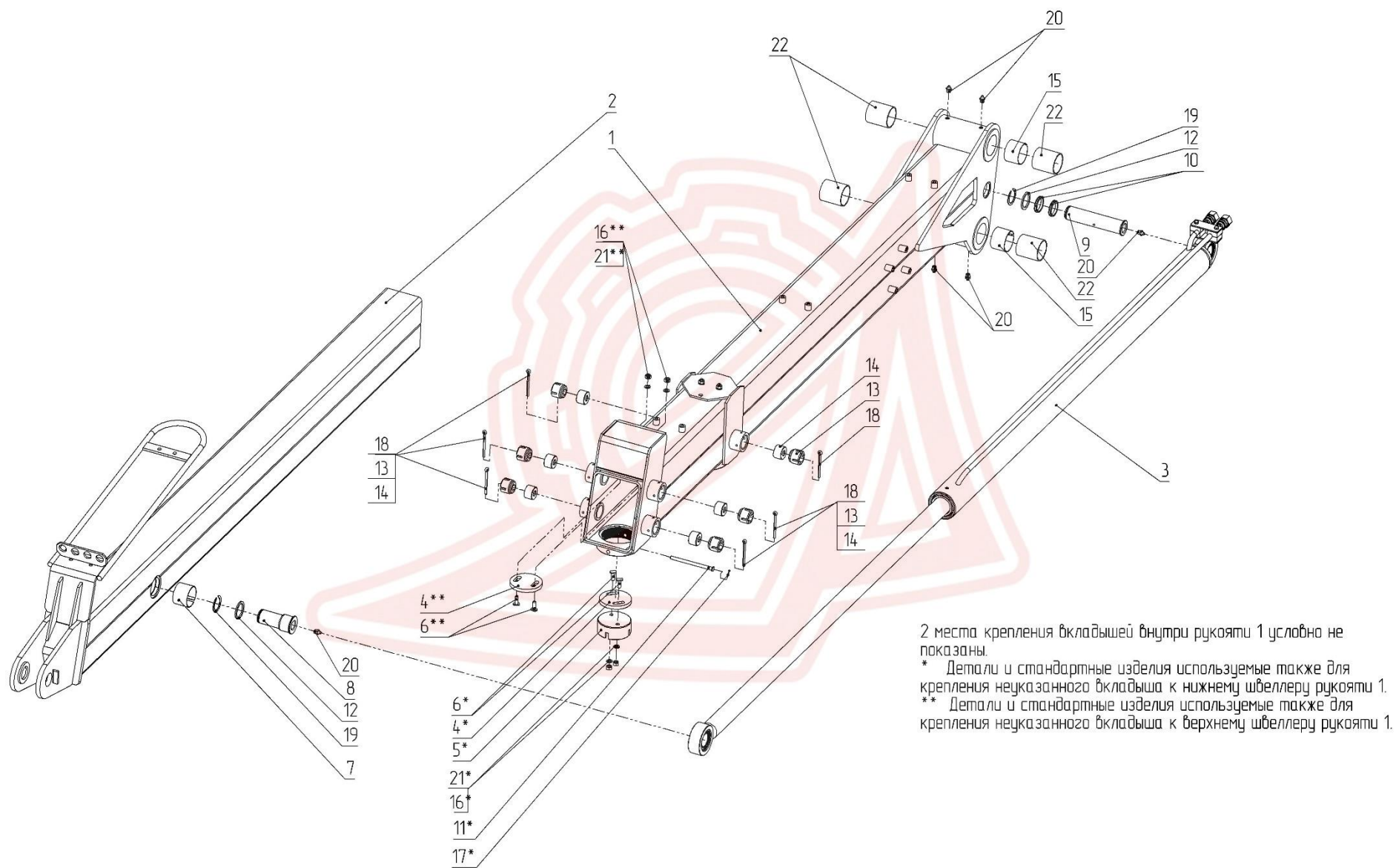


Рисунок 5 – Рукоять

Группа 03

Подгруппа 0300 Рукоять

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
5		ГМ42Т-03000	Рукоять		
	1	ГМ42Т-03010	Рукоять	1	
	2	ГМ42Т-03050	Рукоять выдвижная	1	
	3	ГМ63 010 000-Б	Гидроцилиндр удлинителя	1	
	4	ГМ42Т-04 00 001	Вкладыш	4	
	5	ГМ42Т-04 00 002	Винт	2	
	6	ГМ42Т-04 00 003	Болт	8	
	7	ГМ42Т-04 00 004	Втулка	1	
	8	ГМ42Т-04 00 006	Палец	1	
	9	ГМ42Т-04 00 007	Палец	1	
	10	ГМ42Т-04 00 008	Втулка	2	
	11	ГМ42Т-04 00 009	Ось	2	
	12	ГМ42Т-04 00 011	Шайба	2	
	13	ЛВ-203 01 025	Пробка	6	
	14	М75-04 01 02 109	Вкладыш	6	
	15	ГМ42-11 00 001	Втулка	2	
	16		Гайка М8-6Н.04.019		
			ГОСТ 5916-70	8	
	17		Шплинт 1,6x16.019		
			ГОСТ 397-79	2	
	18		Шплинт 5x63.019		
			ГОСТ 397-79	6	
	19		Кольцо С35		
			ГОСТ 13940-86	2	
	20		Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-70	6	

Группа 03

Подгруппа 0300 Рукоять

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
5		ГМ42Т-03000	Рукоять		
	21		Шайба 8Т ГОСТ 6402-70	8	
	22		Втулка бронзовая 50/55х60 WB702	4	

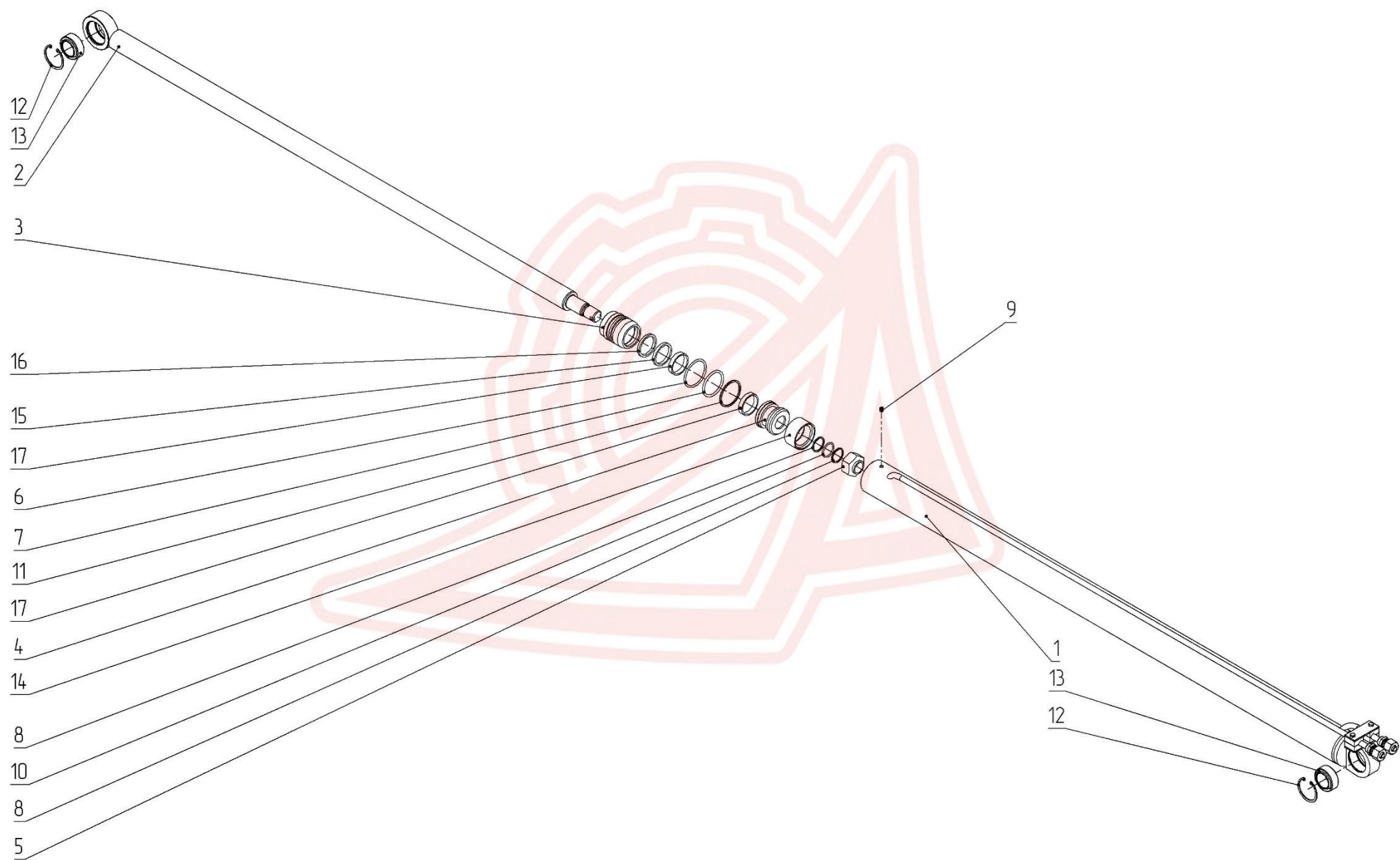


Рисунок 6 – Гидроцилиндр удлинителя

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 03

Подгруппа 6300 Гидроцилиндр удлинителя (рукоять)

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
6		ГМ63 010 000	Гидроцилиндр удлинителя		
	1	ГМ63 010 100	Цилиндр	1	
	2	ШЦГ-45 30 100А-02	Шток	1	
	3	ГГЦ63 010 000 001	Букса	1	
	4	ГГЦ63 010 000 004	Поршень	1	
	5	УГЦ80 070 000 002-04	Гайка	1	
	6	ОПТ-9195 52 16 004	Кольцо пружинное	1	
	7	УК3.1-14	Кольцо защитное	1	
	8	УК3.1-01	Кольцо защитное	2	
	9		Винт М8-6gx12.14Н		
			ГОСТ 1478-93	1	
	10		Кольцо 030-035-30		
			ГОСТ 9833-73	1	
	11		Кольцо 055-063-46		
			ГОСТ 9833-73	1	
	12		Кольцо В55		
			ГОСТ 13943-86	2	
	13		Подшипник ЕШС-35		
			ГОСТ 3635-78	2	
	14		Уплотнение поршневое KDSB 0630 04 70 184 CX	1	GAPI
	15		Манжета RSB 0450 0530 057 CO	1	GAPI
	16		Грязесъемник WSL 0450 0536 053 CO	1	GAPI
	17		Кольцо опорное HIS 0450 0510 096 RO	2	GAPI

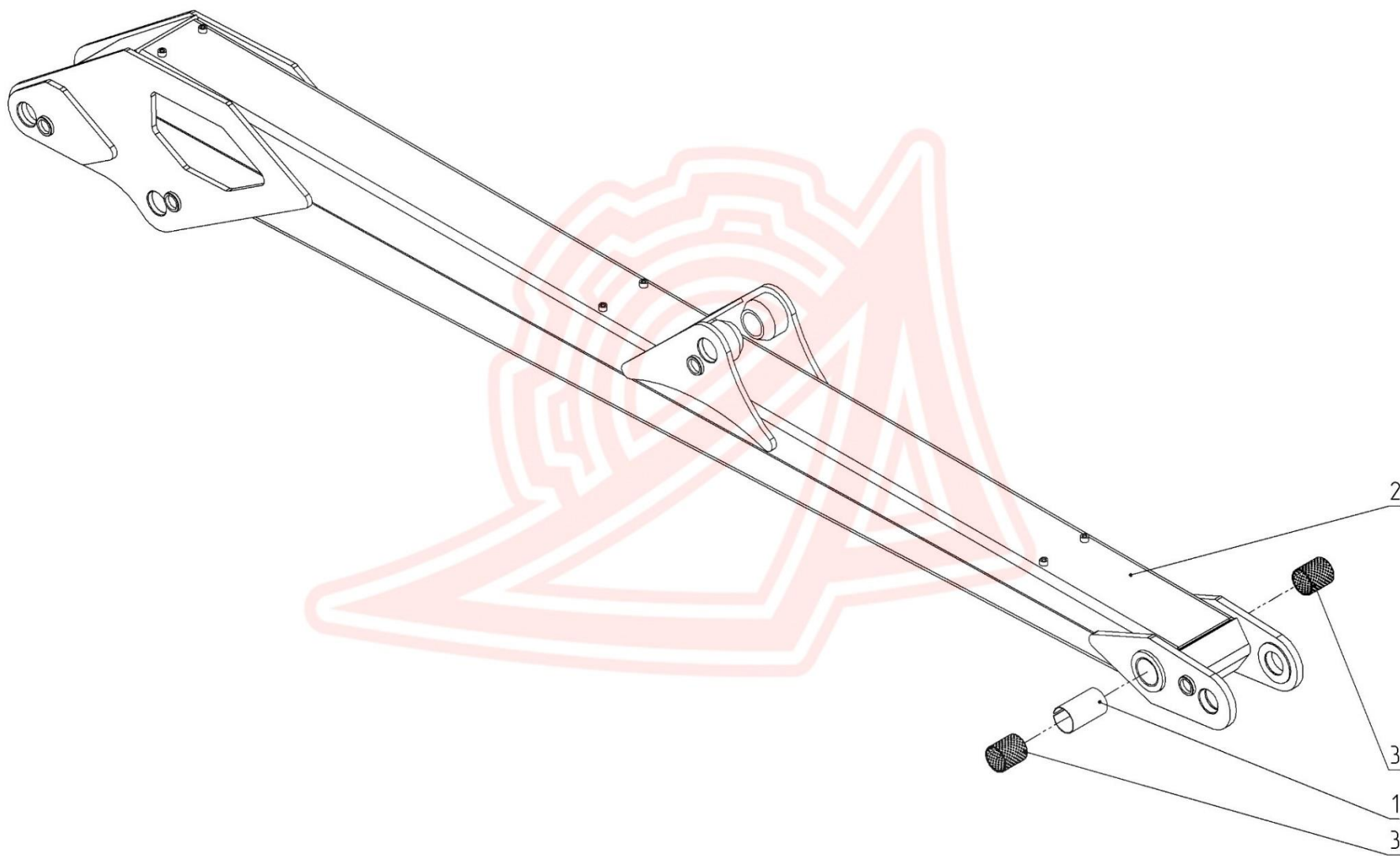


Рисунок 7 – Стрела

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 03

Подгруппа 0300 Стрела

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
7		ГМ42-0300020	Стрела		
	1	ГМ42-03 00 004	Втулка	1	
	2	ГМ42-03 01 200	Стрела	1	
	3		Втулка бронзовая 50/55х60 WB702	2	



Рисунок 8 – Тяга ГМ42 06 00 010

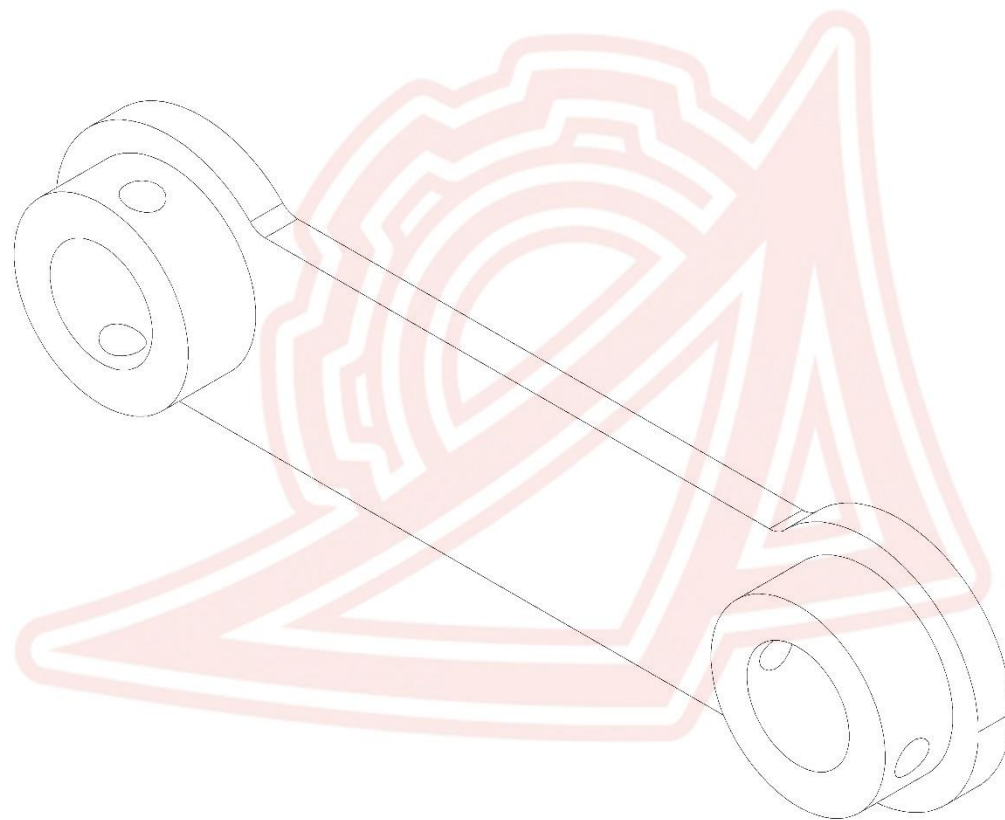


Рисунок 9 – Тяга ГМ42 06 01 010

ГМ42Т-0000010 КДС

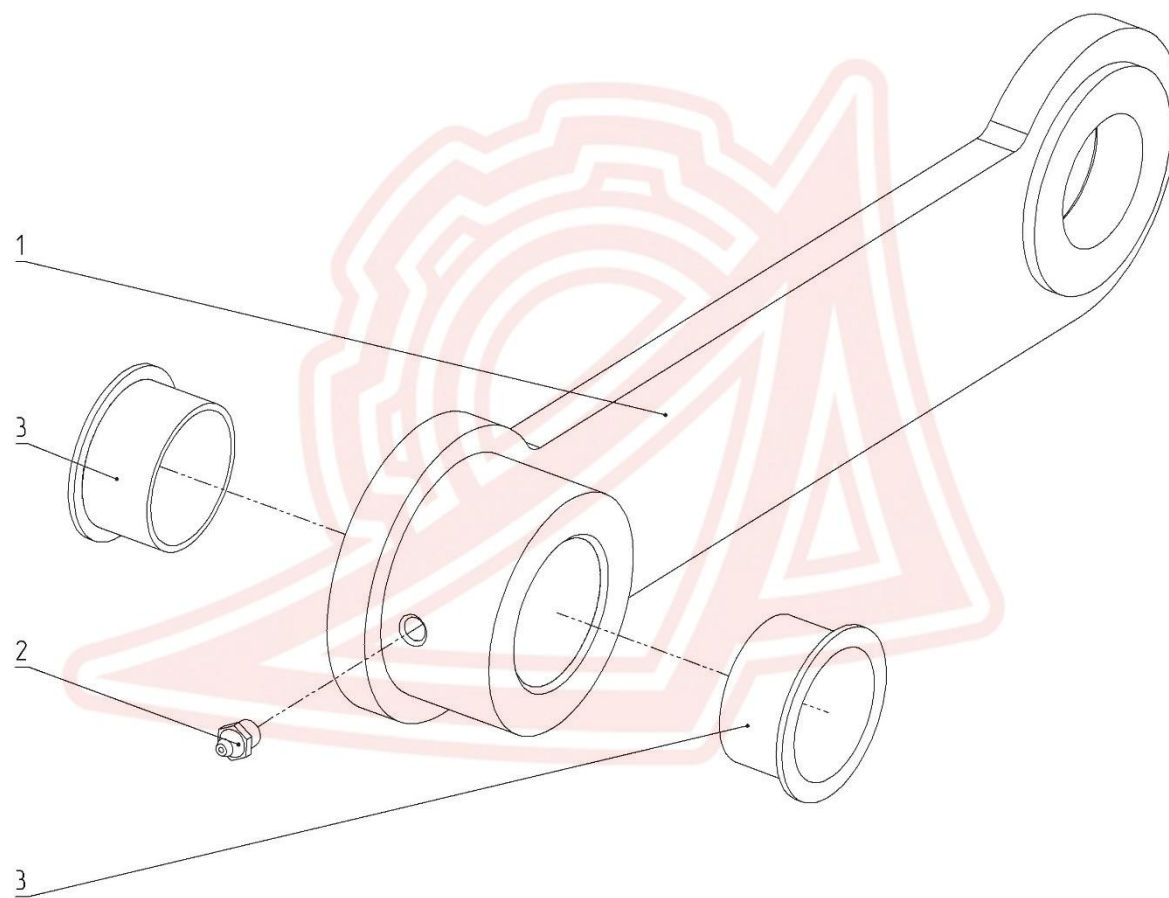


Рисунок 10 – Тяга

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 06

Подгруппа 0600 Тяга

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
10		ГМ42-0600010	Тяга		
	1		Тяга	1	
	2		Масленка 1.2.Ц6		
			ГОСТ 19853-74	1	
	3		Втулка бронзовая 50/55/65x30WF WB702	2	

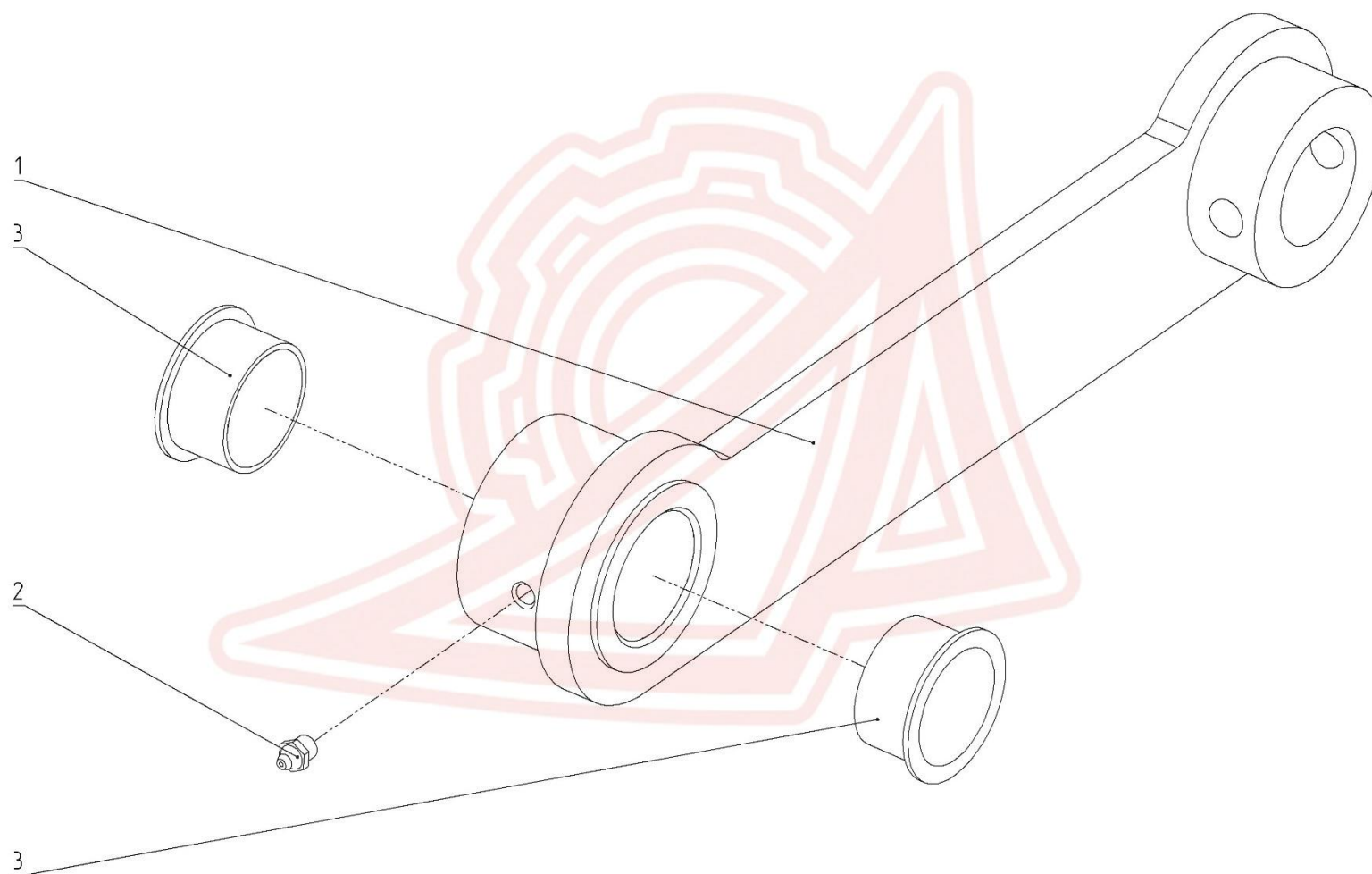


Рисунок 11 – Тяга

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 06

Подгруппа 0600 Тяга

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
11		ГМ42-0601010	Тяга		
	1		Тяга	1	
	2		Масленка 1.2.Ц6		
			ГОСТ 19853-74	1	
	3		Втулка бронзовая 50/55/65x30WF WB702	2	

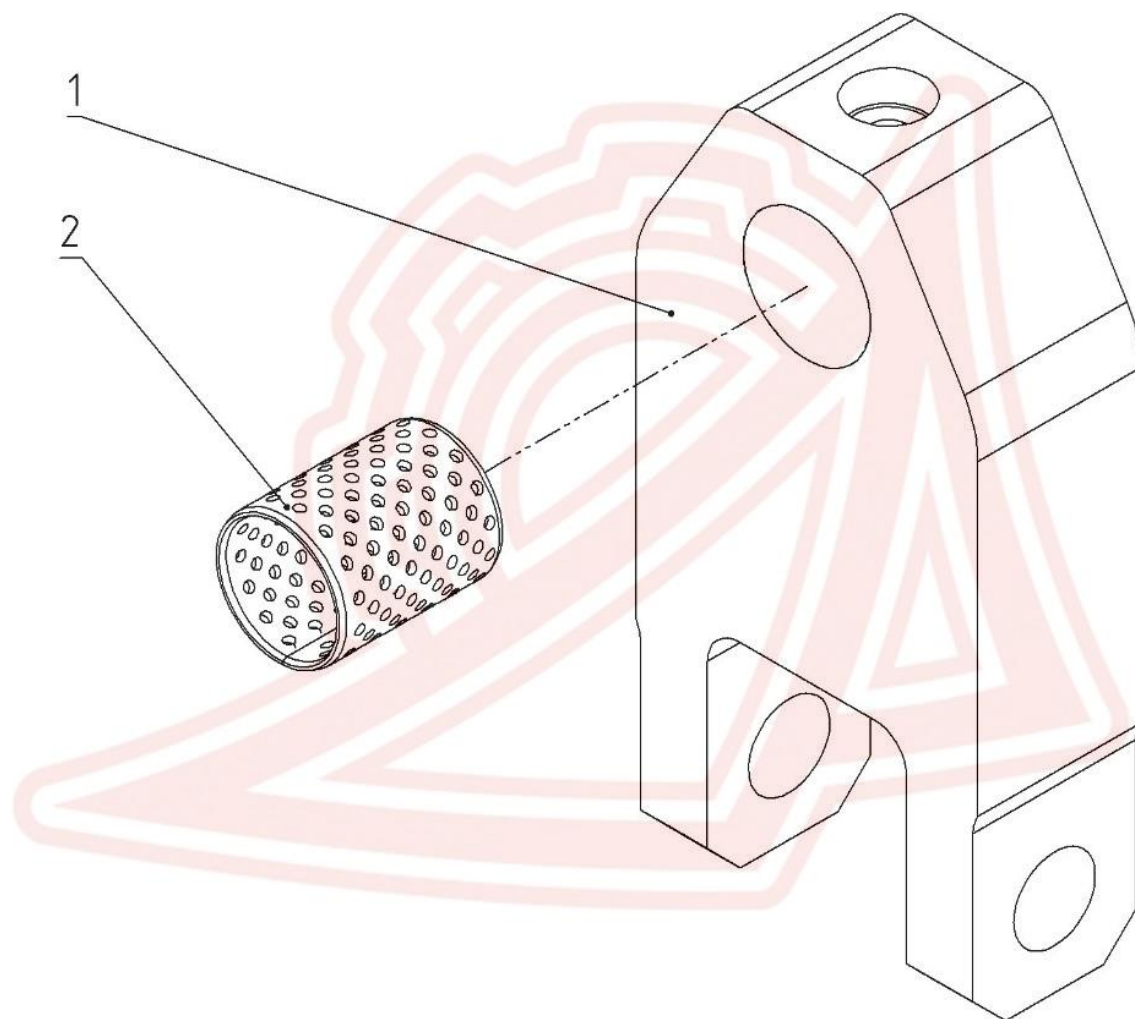


Рисунок 12 – Серьга

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 10

Подгруппа 1000 Серьга

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
12		ГМ42-1000200-В	Серьга		
	1	ГМ42-10 00 200-В	Серьга	1	
	2		Втулка бронзовая 35/39х50 WB702	1	



Рисунок 13 – Палец ГМ42-25 00 000В-01



Рисунок 14 – Палец ГМ42-25 00 000В-02

ГМ42Т-0000010 КДС

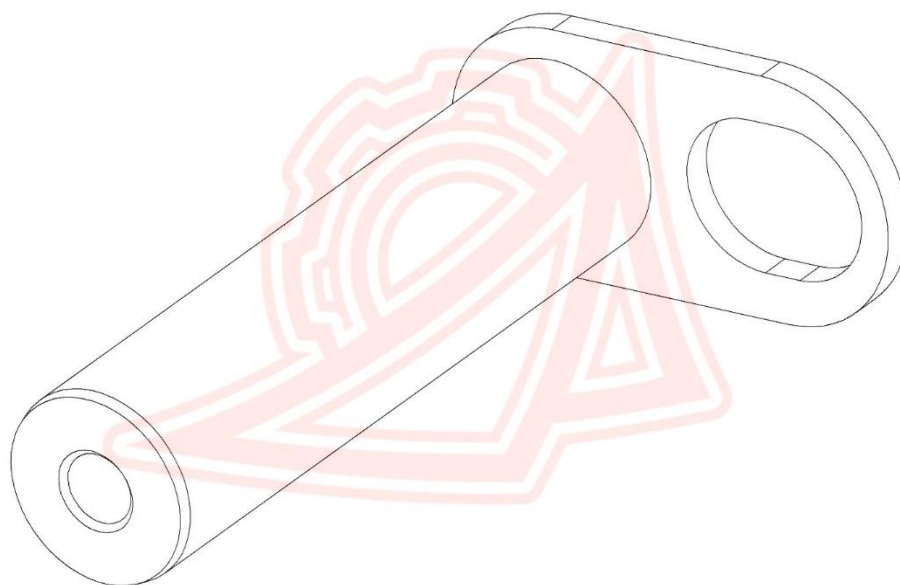


Рисунок 15 – Палец ГМ42-26 00 000-02

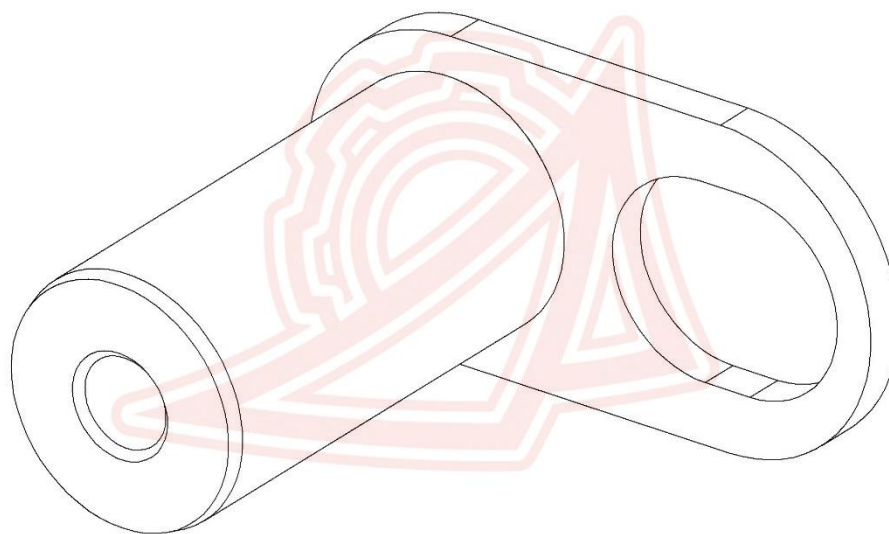


Рисунок 16 – Палец ГМ42-26 00 000-03

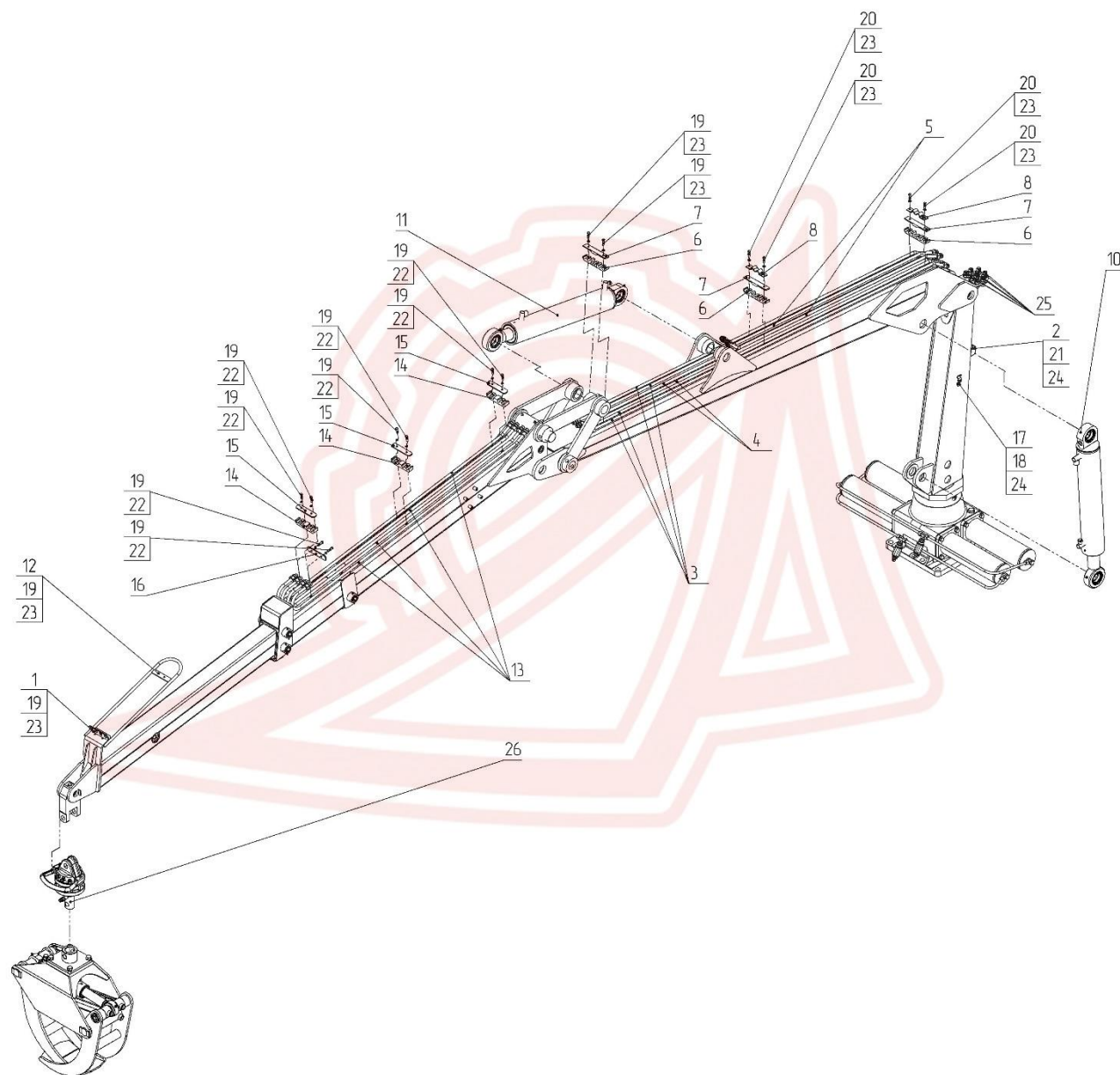


Рисунок 17 – Гидрооборудование манипулятора

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 45

Подгруппа 4500 Гидрооборудование манипулятора

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
17		ГМ42Т-45000	Гидрооборудование манипулятора		
	1	ГМ42-45001	Прижим	1	
	2	ГМ42-45 00 034	Скоба	1	
	3	ГМ42-45060	Трубопровод	4	
	4	ГМ42-45060-01	Трубопровод	2	
	5	ГМ42-45060-02	Трубопровод	2	
	6	ГМ42-45051	Колодка	3	
	7	ГМ42-45052	Пластина	3	
	8	ГМ42-45053	Прижим	2	
	9	ГМ42-45060-02	Трубопровод	2	
	10	ГМ42-45150-В	Гидроцилиндр подъема стрелы	1	
	11	ГМ42-45200-В	Гидроцилиндр рукояти	1	
	12	ГМ42Т-45 02 026	Скоба	5	
	13	ГМ42Т-45060	Трубопровод	4	
	14	ГМ42-45101	Гребенка	3	
	15	ГМ42-45102	Прижим	3	
	16	ГМ42Т-45051	Прижим	1	
	17	70-3407146	Планка	1	
	18		Болт М8-6gx20.88.35.019 ГОСТ 7796-70	1	
	19		Болт М8-6gx30.88.35.019 ГОСТ 7796-70	10	
	20		Болт М8-6gx35.88.35.019 ГОСТ 7796-70	4	

Группа 45

Подгруппа 4500 Гидрооборудование манипулятора

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
17		ГМ42Т-45000	Гидрооборудование манипулятора		
	21		Болт М10-6gx25.88.35.019 ГОСТ 7796-70	2	CAST Formiko (со штуцером М18х1,5)
	22		Шайба 8Т ГОСТ 6402-70	8	
	23		Шайба 8Т 65Г ГОСТ 6402-70	15	
	24		Шайба 10Т 65Г ГОСТ 6402-70	2	
	25		Соединение переборное PD 103608.1	8	
	26		Ротатор FHR-3.000-L	1	

Примечание: расположение, количество, способ соединения, наименование РВД; тип, количество, размер лент спиральных; тип гидрораспределителя указаны в приложении данного каталога.

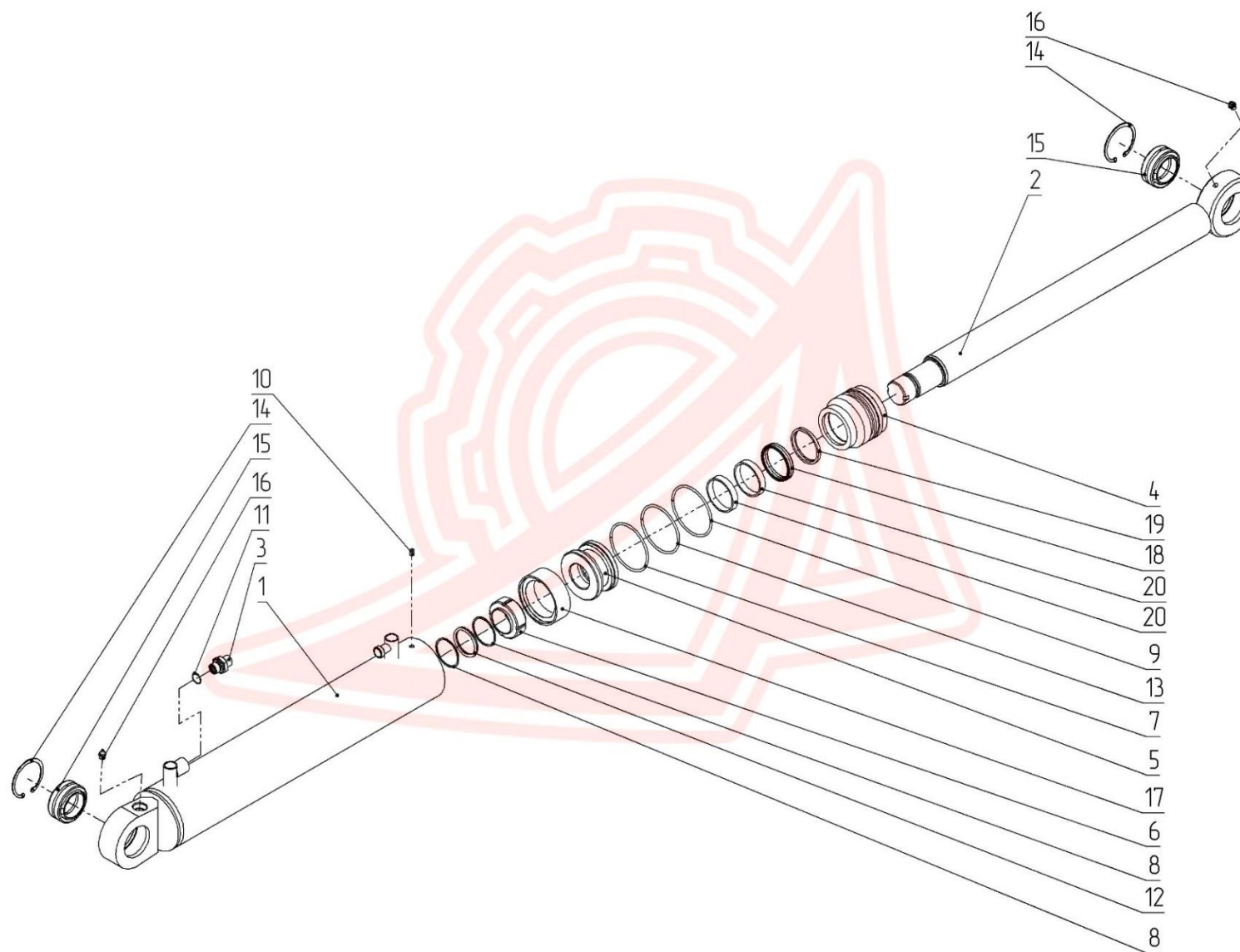


Рисунок 18 – Гидроцилиндр стрелы

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 45

Подгруппа 4515 Гидроцилиндр стрелы

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
18		ГМ42-45150-В	Гидроцилиндр стрелы		
	1	ГЦ-10010-В	Гильза	1	
	2	ШЦГ-63 50 000-А-01	Шток	1	
	3	У459 029 000-05	Штуцер с дросселем	1	
	4	ГГЦ-100 020 001-Б	Букса	1	
	5	ГГЦ100 020 002	Поршень	1	
	6	УГЦ140 004 005	Гайка	1	
	7	УГЦ100 00 006	Кольцо	1	
	8	УКЗ.1-12	Кольцо защитное	2	
	9	УКЗ.1-19	Кольцо защитное	1	
	10		Винт М8-6gx12.14Н		
			ГОСТ 1478-93	1	
	11		Кольцо 019-023-25		
			ГОСТ 9833-73	1	
	12		Кольцо 050-060-58		
			ГОСТ 9833-73	1	
	13		Кольцо 090-100-58		
			ГОСТ 9833-73	1	
	14		Кольцо В75		
			ГОСТ 13943-86	2	
	15		Подшипник ШС50К		
			ГОСТ 3635-78	2	
	16		Масленка 1.2.Ц		
			ГОСТ 19853-74	2	
	17		Уплотнение поршневое KDSB 10000 0750 224 CX	1	GAPI

Группа 45

Подгруппа 4515 Гидроцилиндр стрелы

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
18		ГМ42-45150-В	Гидроцилиндр стрелы		
	18		Манжета RSB 0630 0730 120 CO	1	GAPI
	19		Грязесъемник WSL 0630 0716 053 CO	1	GAPI
	20		Кольцо опорное HIS 0630 0690 128 RO	2	GAPI

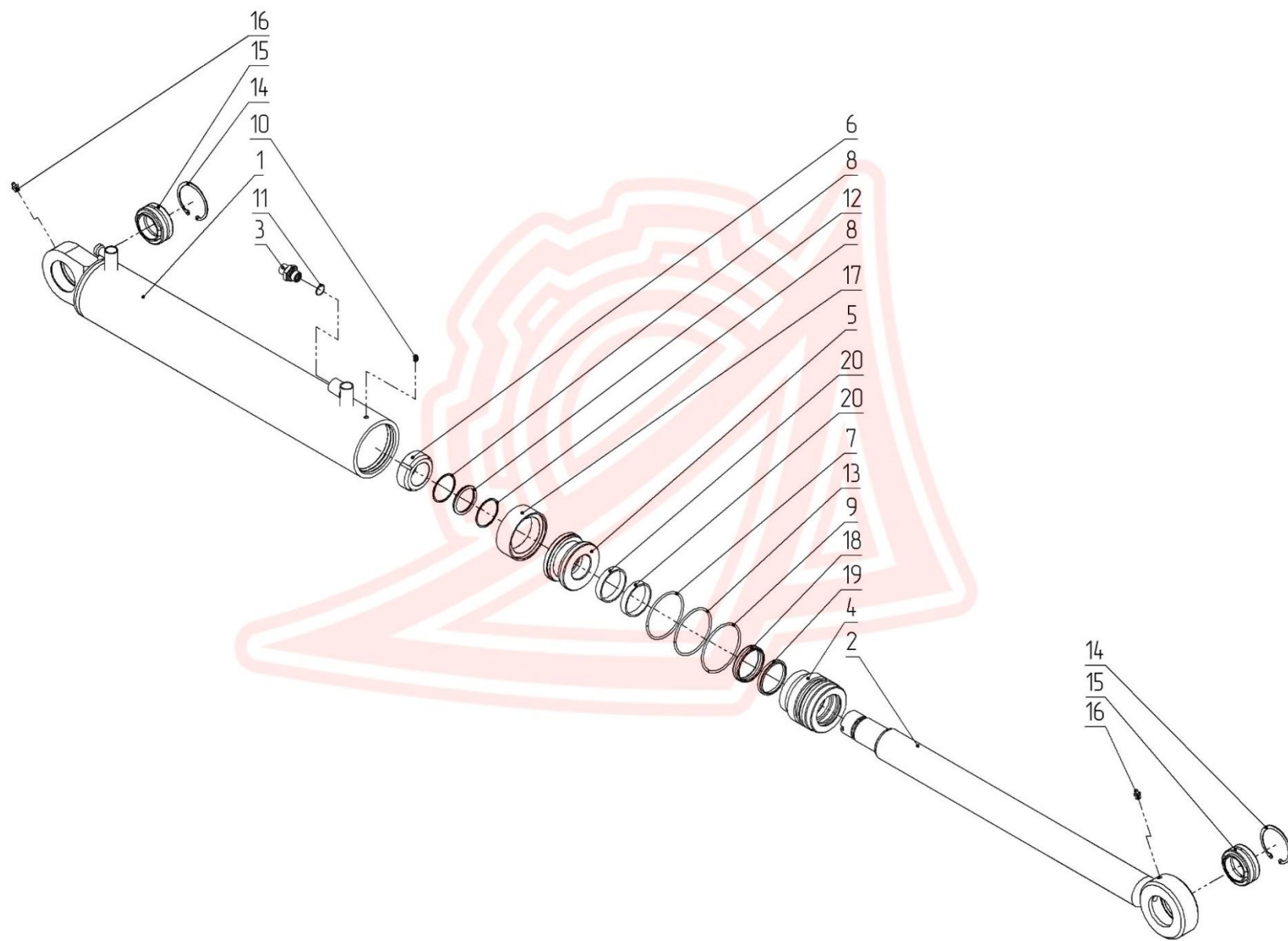


Рисунок 19 – Гидроцилиндр рукояти

ГМ42Т-0000010 КДС

Группа 45

Подгруппа 4515 Гидроцилиндр рукояти

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
19		ГМ42-45200-В	Гидроцилиндр рукояти		
	1	ГЦ-10010-В-01	Гильза	1	
	2	ШЦГ-50 36 000-А-01	Шток	1	
	3	У459 029 000-05	Штуцер с дросселем	1	
	4	ГМ-42 45 11 001-01	Букса	1	
	5	ГМ-42 45 11 002-01	Поршень	1	
	6	УГЦ80 070 000 002-05	Гайка	1	
	7	УГЦ100 00 006	Кольцо	1	
	8	УК3.1-04	Кольцо защитное	2	
	9	УК3.1-19	Кольцо защитное	1	
	10		Винт М8-6gx12.14Н		
			ГОСТ 1478-93	1	
	11		Кольцо 019-023-25		
			ГОСТ 9833-73	1	
	12		Кольцо 036-041-30		
			ГОСТ 9833-73	1	
	13		Кольцо 090-100-58		
			ГОСТ 9833-73	1	
	14		Кольцо В75		
			ГОСТ 13943-86	2	
	15		Подшипник ШС50К		
			ГОСТ 3635-78	2	
	16		Масленка 1.2.Ц		
			ГОСТ 19853-74	2	
	17		Уплотнение поршневое KDSB 10000 0750 224 CX	1	GAPI

Группа 45

Подгруппа 4515 Гидроцилиндр рукояти

Номер рисунка	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Примечание
19		ГМ42-45200-В	Гидроцилиндр рукояти		
	18		Манжета RSB 0500 0650 115 CO	1	GAPI
	19		Грязесъемник WSL 0500 0586 053 CO	1	GAPI
	20		Кольцо опорное HIS 0500 0560 096 RO	2	GAPI

4. Приложение.

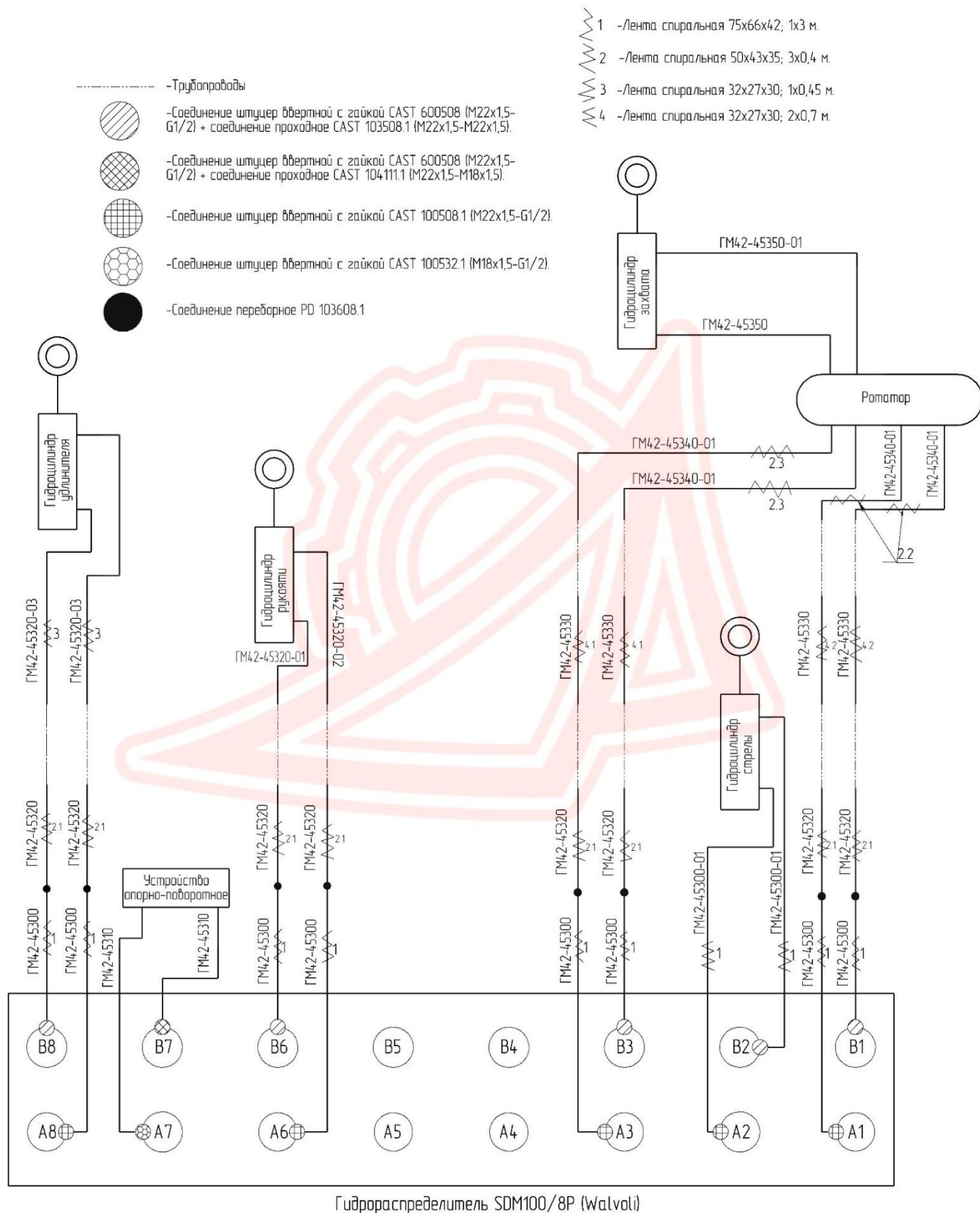


Рисунок 20 – Расположение, количество, способ соединения и наименование РВД; тип, количество, размер лент спиральных; тип гидрораспределителя.

*A4, B4, A5, B5 – секции распределителя, относящиеся к гидросистеме полуприцепа ПЛ9.